

CHEMISCHES PRODUKT			KAUTSCHUK					
Bezeichnung des Mediums	Konz.	zulässige Betriebs-temp. °C	NR/SBR SBR	NBR	CR	CIIR	CSM	EPDM
Abwasser			3	1	2	3	1	2
-Acetamid			3	2	2	1	2	1
Aceton			1	4	2	1	3	1
Acetylchlorid					4		4	4
Acetylen			1	1	2	1	2	1
Acrylnitril		50	4	4	2	4	3	3
Adipinsäure				1				
Alaun, wäßrig		65	1	1	1	1	1	1
Aluminiumchlorid, wäßrig		65	1	1	1	1	1	1
Aluminiumfluorid		65	1	1	1	1	1	1
Aluminiumsulfat, wäßrig		65	1	1	1	1	1	1
Ameisensäure	10 %	60	2	2	2	1	2	2
Ameisensäure		70	2	3	3	2	3	2
Ammoniak			1	1	1	1	1	1
Ammoniak, flüssig						2	4	1
Ammoniumcarbonat		70	1	4	2	1		1
Ammoniumchlorid, wäßrig			1	1	1	1	1	1
Ammoniumhydroxidlösung			1	2	1	1	1	1
Ammoniumnitrat, wäßrig			1	1	1	1	1	1
Ammoniumphosphat, wäßrig			1	1	1	1	1	1
Ammoniumsulfat, wäßrig			1	1	1	1	1	1
Amylacetat			4	4	4	2	4	2
Amylalkohol		50	1	2	1	1	1	1
Amylborat			4	1	1	4		4
Amylchlornaphten			4	4	3	4	4	4
Amylnaphtalin			4	3	4	4	4	4
Anilin			2	4	3	2	4	1
Anilinchlorhydrat			3	2	4	2	4	2
Anilinöl			4	4	3	1	4	3
Anorganische Salze		70	1	1	1	1	1	1
Ansuläther			4	3	4	3	4	3
Apfelsäure, wäßrig			2	1	2	4	2	4
Arsensäure					1	1	1	1
Asphalt		100	4	2	3	4	3	4
Bariumchlorid, wäßrig		100	1	1	1	1	1	1
Bariumhydroxid		100	1	1	1	1	1	1
Bariumsulfid		100	1	1	1	1	1	1
Baumwollsamensöl		70	4	1	3	1	3	2
Benzaldehyd			4	4	4	2	4	1
Benzin			4	1	4	4	4	4
Benzol			4	4	4	4	4	4
Benzylalkohol				4	2	2	2	1

CHEMISCHES PRODUKT			KAUTSCHUK					
Bezeichnung des Mediums	Konz.	zulässige Betriebs-temp. °C	NR/SBR SBR	NBR	CR	CIIR	CSM	EPDM
Benzylbenzoat			4	4	4	1		2
Benzylchlorid			3	4	4	2	4	4
Bier			1	1	1	1	1	1
Bleisulfamat			2	2	2	1	2	1
Bleitetraethyl					2	4	4	4
Borax, wäβrig			1	1	1	1	1	1
Borsäure, wäβrig		100	1	1	1	1	1	1
Bremsflüssigkeit		50	1	4	1	1	1	1
Brom			4	4	4	4	3	4
Brombenzol			4	4	4	4	4	4
Bromtrifluorid			4	4	4	4	4	4
Bromwasserstoffsäure			2	4	2	1	1	1
Bunker-Öl			4	1	4	4	4	4
Butadien				4	2	3	2	3
Butan			4	1	2	4	1	4
Butan flüssig			4	1	2	4	2	4
Butanol		100	1	1	1	2	1	1
Buten			4	2	3	4	3	4
Butter		100	4	1	3	4	3	3
Butylacetat			4	4	4	3	4	2
Butylacetylricinol			4	3	4	1	2	1
Butylacrylat		50	4	4	4	4	4	4
Butylamin			4	3	4	4	4	4
Butylbenzoat					4	1	4	1
Butylcarbitol				1	3	1	2	1
Butylen			4	2	3	4	3	4
Butylglykol			1	1	2	1	2	1
Butyloleat			4		4	2	4	2
Butylstearat		70	4	1	4	2	4	3
Butyraldehyd n-			3	3	3	2	3	2
Calciumbisulfat, wäβrig			3	1	1	2	1	2
Calciumchlorid, wäβrig			1	1	1	1	1	1
Calciumhydroxid		100	1	2	1	1	1	1
Calciumhypochlorit, wäβrig			4	4	4	1	2	1
Calciumhypochlorit	20 %			3	2	1	1	1
Carbitol			2	3	3	1	2	2
Chilesalpeter			1	1	1	1	1	1
Chlor			3	4	3	3	2	3
Chloraceton				4	3	3	3	1
Chlorbenzol		50	4	4	4	4	4	4
Chlorbrommethan			4	4	4	4	4	4
Chlordioxid				4	4	4	2	3

CHEMISCHES PRODUKT			KAUTSCHUK					
Bezeichnung des Mediums	Konz.	zulässige Betriebs-temp. °C	NR/SBR SBR	NBR	CR	CIIR	CSM	EPDM
Chlordodekan			4	4	4	4		4
Chloressigsäure			3	3	2	2	2	2
Chlorierte Lösungsmittel			4	4	4	4	4	4
Chlornaphtalin			4	4	4	4	4	4
Chlornitroäthan			4	4	4	4	4	
Chloroform			4	4	4	4	4	4
Chloropren			4	4	4	4	4	4
Chlorsulfonsäure			4	4	4	4	4	4
Chlortoluol			4	4	4	4	4	4
Chlortrifluorid				4	4	3	4	4
Chlorwasser	3 %		4	4	4	4	3	4
Chromsäure	10-50 %	50	4	4	4	3	1	4
Cumol					4		4	
Cyanwasserstoffsäure			3	3	3	1	1	1
Cyclohexan			4	1	3	4	3	4
Cyclohexanol			4	2	1	4	1	4
Cyclohexanon			4	4	4	3	4	1
Cymol			4	4	4	4	4	4
Dampf		120	3	1	2	1	2	1
Decan			4	4	4	4	4	
Dekalin cis-/trans-			4		4		4	
Diaceton						1		1
Diacetonalkohol			4	4	1	1	1	1
Dibenzylether			4	4	4	1	4	2
Dibenzylsebacat					4	2		2
Dibutyläther			4	3	3	3	3	3
Dibutylamin			4	4	4	4	4	4
Dibutylphthalat			4	4	4	2	4	1
Dibutylsebacat			4	4	4	2	4	2
Dichlorbenzol			4	4	4	4	4	4
Dichlorisopropyläther			4	4	4	3	4	3
Dicyclohexylamin			4	2	4	4	4	4
Diesekraftstoff			4	1	3	4	3	4
Diethylamin			4	2	3	4	3	4
Diethylbenzol			4	4	4	4	4	4
Diethylenglykol		100	1	1	1	1	1	1
Diethylsebacat				4	4	2	4	2
Diisobutylen(Isomerengemisch)				2	3		3	
Diisopropylbenzol			4	4	4	4	4	4
Diisopropylketon			4	4	4	2	4	2
Dimethylanilin			4	4	4	2	4	2
Dimethylformamid N,N-			2	2	4	2 bis 3	2	2

CHEMISCHES PRODUKT			KAUTSCHUK					
Bezeichnung des Mediums	Konz.	zulässige Betriebs-temp. °C	NR/SBR SBR	NBR	CR	CIIR	CSM	EPDM
Dimethylphthalat			4	4	4	2	4	2
Dinitrotoluol			4	4	4	4	4	4
Diocetylphthalat		100	4	3	4	3	4	2
Diocetylsebacat			4	3	4	2	4	2
Dioxan			4	4	4	2	4	
Dioxolan			4	4	4	3	4	2
Dipenten			4	2	4	4	4	4
Diphenyl		70	4	4	4	4	4	4
Diphenyloxid			4	4	4	4	4	1
Eisen(III)-chlorid		65	1	1	1	1	1	1
Eisen(III)-sulfat		65	1	1	1	1	1	1
Epichlorhydrin		50	4	4	4	3	4	2
Erdgas			3	1	1	4	1	4
Essig			3	3	3	1	1	1
Essigsäure	10 %	50	4	4	4	2	2	3
Essigsäure	50 %	50	4	3	4	3	3	4
Essigsäure conc.			4	2	3	2	3	1
Essigsäureanhydrid			2	4	1	2	1	2
Ethanol		50	1	1	1	1	1	1
Ethanolamin		70	1	1	2	1	3	1
Ether			4	2	4	3	3	3
Ethylacetat			3	4	3	2	3	1
Ethylacetoacetat			3	4	3	2	4	2
Ethylacrylat				4	4	2	4	2
Ethylbenzoat						2		2
Ethylbenzol			4	4	4	4	4	4
Ethylcellulose			1	1	1	2		2
Ethylchlorcarbonat			4		3	2	3	
Ethylchlorformiat					3		3	
Ethylchlorid			2	2	2	1	4	1
Ethylen				1				
Ethylenchlorhydrin			3	4	1	1	2	
Ethylenchlorid			4	4	4	3	4	2
Ethylendiamin			2	1	1	1	2	1
Ethylenglykol		100	1	1	2	1	2	1
Ethylenoxid				4	4	3	4	3
Ethylformiat			4	4	2	2	2	2
Ethylglykol			3	1	1	1		2
Ethylglykolacetat			3	4	4	1	4	1
Ethylmercaptan			4	4	4	4	2	4
Ethyloxalat			1	4	3	1	4	1
Ethylpentachlorbenzol			4	3	4	4	4	4

CHEMISCHES PRODUKT			KAUTSCHUK					
Bezeichnung des Mediums	Konz.	zulässige Betriebs-temp. °C	NR/SBR SBR	NBR	CR	CIIR	CSM	EPDM
Ethylsilikat			2	1	1	1	2	1
Fluid 101		100	4	1	4	4	4	4
Fluor flüssig					4	3		3
Fluorbenzol			4	4	4	4		4
Fluorborsäure			1	1	1	1	1	1
Fluorchloräthylen				4		3		
Flußsäure	50 %		3	3	1	1	1	1
Flußsäure	75 %		3	4	3	1	1	
Flußsäure wasserfrei				4	1	1		3
Formaldehyd	40 %		1	1	1	1	1	1
Freon 11			2	1	1	4	1	4
FCKW 12			4	2	1	2	1	2
Freon 13 B1			1	1	1	1	1	1
Freon 21			4	4	3	3	4	3
Freon 22			1	3	1	1	1	1
Freon 31			2	4	1	1	2	1
Freon 32			1	1	1	1	1	1
Freon 112			4	2	3	4	2	4
Freon 113			2	1	1	3	1	3
Freon 114			1	1	1	1	1	1
Freon 114 B2			3	2	1	4	1	4
Freon 115			1	1	1	1	1	1
FKW 134A		80	2	1	2	3	1	1
FKW 125		80	3	1	3	3	1	1
Freon 142 B			1	1	1	1	1	1
Freon 152 A			1	1	1	1	3	1
Freon 218			1	1	1	1	1	1
Freon 316 C			1	1	1	1	1	1
Freon 318 C			1	1	1	1	1	1
Freon 502				1	2			4
Freon BF			4	2	2	4	2	
Freon MF			2	1	3	4	4	
Freon TA			1	1	1	1	1	1
Freon TC			2	1	1	1	1	2
Freon TF			2	4	4	4	4	4
Freon TMC			3	2	2	2	2	2
Freon T-P 35			1	1	1	1	1	1
Freon T-WD 602			2	2	2	1	2	2
Fumarsäure			1	1	2	4	2	
Furfural			3	4	4	2	3	2
Furan			4	4	4	3	4	3
Gallussäure			2	3	2	1	2	2

CHEMISCHES PRODUKT			KAUTSCHUK					
Bezeichnung des Mediums	Konz.	zulässige Betriebs-temp. °C	NR/SBR SBR	NBR	CR	CIIR	CSM	EPDM
Gasohol			4	3	4	4		4
Gelatine			1	1	1	1	1	1
Gerbsäure			2	1	1	1	1	1
Glucose			1	1	1	1	1	1
Glycerin		100	1	1	1	1	1	1
Grünlauge			1	1	1	1	1	1
Heizöl		70	4	1	2	4	2	4
Hexachlorbutadien			4	1	4	4	4	4
Hexaldehyd			4	4	1	1	3	1
Hexan n-			4	1	1	4	2	4
Hexanol			1	1	2	2	2	3
Hexen			4	2	2	4	2	4
Hochofengas			3	3	1	3	3	3
Holzöl			4	1	2	1	2	1
Hydrauliköl, Glykolbasis			1	1	1	1	1	1
Hydrauliköl, Mineralöl			4	1	1	4	2	4
Hydrauliköl, Phosphatester			4	4	3	1	4	1
Hydrauliköl, Silikatester			4	3	3	4	3	4
Hydrazin				2	2	1	2	1
Hydrochinon			2	3				
Isobutanol			1	2	1	1	1	1
Isooctan			3	1	1	4	2	4
Isophoron				4		1		1
Isopropanol			2	2	1	1	1	1
Isopropylacetat			4	4	4	2	4	2
Isopropylether			4	2	2	4	2	
Isopropylchlorid			4	4	4	4		4
Jodoform						1		1
Jodpentafluorid			4	4	4	4	4	4
Kaliumchlorid			1	1	1	1	1	1
Kaliumcyanid			1	1	1	1	1	1
Kaliumhydroxid			2	3	3	1	1	1
Kaliumpermanganat		70			2		3	4
Kaliumsulfat			1	1	1	1	1	1
Karbol			3	3	3	3	3	1
Kerosin		70	4	1	3	4	3	4
Kieselfluorwasserstoffsäure			2	2	2	3	1	2
Kohlendioxid			1	1	1	1	1	1
Kohlenmonoxid			2	1	1	1	1	1
Kokereigas			2	2	2	1	2	4
Kokosnußöl			4	1	2	2	3	2
Kreosot			4	2	3	4	3	4

NR-SBR

PARA

NBR

CR

EPDM

SPECIALS

LEBENSMITTEL-
& TRINKWASSER
QUALITÄTENISOLIERLÄUFER
& TRINKWASSER
LÄUFERINDUSTRIE-
LÄUFERVERSCHLEISS-
SCHUTZ

CHEMISCHES PRODUKT			KAUTSCHUK					
Bezeichnung des Mediums	Konz.	zulässige Betriebs-temp. °C	NR/SBR SBR	NBR	CR	CIIR	CSM	EPDM
Kresol i-		70	4	4	4	1	4	2
Kupferchlorid		65	1	1	2	1	2	1
Kupfer(II)sulfat		65	1	1	1	2	1	1
Lacke			4	4	4	3	4	4
Lebertran			4	1	2	2	2	2
Leinöl			3	1	2	1	2	1
Linolsäure		70		2	4	4	4	4
Magnesiumchlorid		65	1	1	1	1	1	1
Magnesiumhydroxid			1	1	1	1	1	1
Magnesiumsulfat		65	1	1	1	1	1	1
Maisöl			4	1	3	2	3	2
Maleinsäure			2	2	3	3	4	3
Maleinsäureanhydrid			2		3	3	4	3
Mesityloxid			4	4	4	2	4	2
Methacrylsäure			4		2	2		2
Methan			4	1	1	4	2	4
Methanol		50	1	1	1	1	1	1
Methylacetat			4	4	4	2	4	2
Methylacrylat			4	4	4	2	4	2
Methylanilin			4	4	4		4	
Methylbromid				2	4		4	
Methylbutylketon			4	4	4	2	4	2
Methylchlorid			4	4	4	3	4	3
Methylcyclopentan			4		3	4		3
Methylenchlorid			4	4	4	3	4	3
Methylethylketon			3	4	3	1	4	1
Methylformiat			3	4	2	2	2	2
Methylglycolacetat		50	2	4	3	1	2	
Methylisobutylketon			4	4	4	2	4	2
Methylisopropylketon			4	4	4	2	3	3
Methylmethacrylat			4	4	3	3	4	3
Methyloleat			4	4	4	2		2
Methylsalicylat				4	4	2	4	2
Milch			1	1	1	1	1	1
Milchsäure		70	1	1	1	1	1	1
Mineralöl			3	1	2	4	2	4
Mineralöl ASTM Nr.I		100	3	1	1	4	1	4
Mineralöl ASTM Nr.II (IRM 902)		100	4	1	2	4	3	4
Mineralöl ASTM Nr.III (IRM 903)		100	4	1	4	4	4	4
Naphta			4	1	4	4	4	4
Naphtalin		80	4	4	4	4	4	4
Naphtensäure			4	2		4		4

CHEMISCHES PRODUKT			KAUTSCHUK					
Bezeichnung des Mediums	Konz.	zulässige Betriebs-temp. °C	NR/SBR SBR	NBR	CR	CIIR	CSM	EPDM
Natriumbicarbonat			1	1	1	1	1	1
Natriumbisulfat			1	1	1	1	1	1
Natriumcarbonat		100	1	1	1	1	1	1
Natriumchlorid			1	1	1	1	1	1
Natriumcyanid			1	1	1	1	1	1
Natriumhydroxid			2	3	3	1	3	1
Natriumhydroxid	10 %	100	1	1	1	1	1	1
Natriumhydroxid	20 %	100	1	4	1	1	1	1
Natriumhypochlorit			4	4	4	1	2	1
Natriummetaphosphat			1	1	3	1	2	1
Natriumnitrat			3	3	3	1	1	1
Natriumperborat			3	3	3	1	1	1
Natriumperoxid			2	3	2	1	2	1
Natriumphosphate			2	2	3	1	1	1
Natriumsilikat			1	1	1	1	1	1
Natriumsulfat			1	1	1	1	1	1
Natriumsulfit			1	1	1	1	1	1
Natriumthiosulfat			1	1	1	1	1	1
Nickelchlorid		65	1	1	1	1	1	1
Nickelsulfat		65	1	1	1	1	1	1
Nitroäthan			2	4	3	2	2	2
Nitrobenzol		50	4	4	4	1	4	1
Nitromethan			2	4	3	2	3	2
Nitropopan n-			3	4		1		1
Ölsäure			4	1	4	4	3	3
Octachlortoluol			4	4	4	4	4	4
Octadecen			4	1	2	4	2	4
Octan			4			4		4
Octanol(1)			2	2	1	1	1	1
Olivenöl		50	3	1	2	2	2	3
Oxalsäure		70	1	3	2	1	1	1
Oxidierende Salzlösungen		70			2		3	4
Ozon		40	4	4	2	2	1	1
Palmitinsäure			3	1	2	2	3	2
Perchlorethylen			4	3	4	4	4	4
Perchlorsäure				4	2	2	2	2
Petroleum		95	4	1	2	4	3	4
Pflanzliche Öle			4	1	2	2	2	2
Phenol		100	4	4	4	2	4	2
Phenylethylether			4	4	4	4	4	4
Phenylhydrazin			3	4	3	3	4	2
Phoron			4	4	4	2	4	2

NR-SBR

PARA

NBR

CR

EPDM

SPECIALS

LEBENSMITTEL-
& TRINKWASSER
QUALITÄTENISOLIERLÄUFER
& TRINKWASSER
QUALITÄTENINDUSTRIE-
LÄUFERVERSCHLEISS-
SCHÜTZ

CHEMISCHES PRODUKT			KAUTSCHUK					
Bezeichnung des Mediums	Konz.	zulässige Betriebs-temp. °C	NR/SBR SBR	NBR	CR	CIIR	CSM	EPDM
Phosphorsäure	50 %	50	1	3	2	1	1	1
Phosphorsäure roh.			3	3	3	3	1	3
Phosphortrichlorid			4	4	4	1		1
Pikrinsäure		100	2	2	1	2	1	2
Pinen		70	4	2	4	4	3	4
Pineöl		70	4	2	4	4	4	4
Piperidin			4	4	4	4	4	4
Propan			4	1	2	4	2	4
Propanol(1)		50	1	2	1	1	1	1
Propen			4	3	4	4	4	4
Propylacetat			4	4	4	2	4	2
Propylamin			4	4	4	3	4	3
Propylenoxid			4		4	2	4	2
Propylnitrat					4	2	4	2
Prüfkraftstoff B			4	2	3	4	3	4
Prüfkraftstoff C			4	2	4	4	4	4
Pydraul F-9		80	4	4	4	3	4	2
Pyridin			4	4	4	1	4	2
Pyrrol			3	4	4	4	4	3
Quecksilber			1	1	1	1	1	1
Quecksilberchlorid			2	2	3	1	1	1
Rapsöl		100	4	1	2	3	3	2
Rizinusöl		100	1	2	3	1	2	1
Rohrzuckerlösung			1	1	1	1	1	1
Rübenzuckerlösung			1	1	1	1	1	1
Salicylsäure				1	1	1		1
Salpetersäure	10 %	50	2	2	3	1	1	1
Salpetersäure	60 %		4	4	4	4	2	4
Salpetersäure rauchend			4	4	4	4	4	4
Salz und Salzlösungen		70	1	1	1	1	1	1
Salzsäure	10 %	100	3	3	1	2	1	4
Salzsäure	20 %	50	2	2	1	1	1	2
Salzsäure	37 %		2	2	1	1	1	1
Sauerstoff			3	1	1	1	1	1
Sauerstoff flüssig				3		1		
Schmieröle		100	4	1	2	4	2	4
Schwarzlauge			1	1	1	1	1	1
Schwefel			4	4	1	1	1	1
Schwefelchlorid			4	3	3	4	1	4
Schwefeldichlorid			4	3	3	4	2	
Schwefeldioxid			3	3	3	2	4	1
Schwefelhexafluorid			1	1	1	1	2	1

CHEMISCHES PRODUKT			KAUTSCHUK					
Bezeichnung des Mediums	Konz.	zulässige Betriebs-temp. °C	NR/SBR SBR	NBR	CR	CIIR	CSM	EPDM
Schwefelige Säure			2	2	2	1	1	2
Schwefelkohlenstoff			4	3	4	4	4	4
Schwefelsäure	5-10 %	100	1	3	1	1	1	1
Schwefelsäure	10-50 %		1	1	1	1	1	3
Schwefelsäure	50-80 %	100	3	4	4	1	4	
Schwefelsäure Oleum	20 %		4	4	4	4	4	4
Schwefeltrioxid			3	3	3	3	2	3
Schwefelwasserstoff			1	4	1	1	2	1
Schweineschmalz		70	4	1	2	2	3	3
Seifenlösung			1	1	1	1	1	1
Silicatester			4	2	1	4	1	4
Siliconfett				1	2	1	2	1
Siliconöl				1	1	1	1	1
Skydrol 500		70	4	4	4	2	4	1
Skydrol 7000		70	4	4	4	2	4	1
Sojaöl			3	1	2	3	2	3
Stearinsäure		70	3	2	2	4	2	2
Stickstoff			1	1	1	1	1	1
Stickstofftetroxid			4	4	4	3	4	3
Styrol		23	4	4	4	4	4	4
Teer			4	2	3	4	3	4
Terpentin			4	1	4	4	4	4
Terpentinöl			4	1	4	3	4	3
Tetrabrommethan			4	4		4		4
Tetrabutyltitanat			2	1	1	2		1
Tetrachlorethan				4		4		
Tetrachlorkohlenstoff			4	3	4	4	4	4
Tetrahydrofuran			4	4	4	4	4	4
Tetralin			4	4	4	4	4	4
Thionylchlorid			4		4	4	4	4
Tierisches Öl		50	4	1	2	2	2	2
Titantetrachlorid			4	3	4	4	4	4
Toluol			4	4	4	4	4	4
Toluoldiisocyanat		70	3		4	1	4	1
Transformatoröl			4	1	2	4	3	4
Triarylphosphat			4	4	3	1	3	1
Triazetin			3	2	2	1	2	1
Tributoxyethylphosphat			3	4	4	2	4	2
Tributylphosphat		100	3	4	4	3	4	1
Trichloressigsäure		20		2	2	2	2	2
Trichlorethan(1,1,1)			4	4	4	4	4	4
Trichlorethylen			4	4	4	4	4	4

CHEMISCHES PRODUKT			KAUTSCHUK					
Bezeichnung des Mediums	Konz.	zulässige Betriebs-temp. °C	NR/SBR SBR	NBR	CR	CIIR	CSM	EPDM
Triethanolamin			2	3	1	2	1	2
Triethylamin			4	1	3	4	3	4
Triethylboran		70			4		4	3
Trikresylphosphat		70	3	4	4	1	4	1
Trinitrotoluol			4	4	2	4	2	4
Trioctylphosphat			4	4	4	1	4	1
Unterchlorige Säure			2	4	3	2	2	3
Vinylacetylen		-20	2		2	1	2	1
Vinylchlorid Monomer					4		4	2
Wasser			1	1	2	1	1	1
Wasser destilliert		100	1	1	2	1	2	1
Wasserstoff			1	1	1	1	1	1
Wasserstoffperoxid			4	3	3	3	3	3
Wasserstoffperoxid	30 %		1	1	1	1	1	1
Wasserstoffperoxid	85 %		4	4	4	3	3	3
Weinsäure		100	1	1	1	1	1	2
Whisky und Weine			1	3	1	1	1	1
Xylol			4	4	4	4	4	4
Zinkchlorid			3	3	3	1	1	1
Zinksulfat			1	1	1	1	1	1
Zinn(II)-chlorid			1	1	1	2	1	2
Zitronensäure		70	1	1	1	1	1	1
Zuckerlösungen			1	1	1	1	1	1